

# ШИНОМОНТАЖ



<b>ROSSVIK(Россия)</b>	
РЕМОНТ КАМЕР (латки Ф62/Ф82/О7/Ф102+РАБОТА)	200/250/300/300Р
ЗАПЛАТКА U-MICRO(Rossvik)+РАБОТА	200Р
ЗАПЛАТКА КОРДОВАЯ(1 слой) R10-11(Rossvik) +РАБОТА	300Р
ЗАПЛАТКА КОРДОВАЯ(1 слой) R12-13(Rossvik) +РАБОТА	350Р
ЗАПЛАТКА КОРДОВАЯ(1 слой) R14-15(Rossvik) +РАБОТА	450Р
ЗАПЛАТКА КОРДОВАЯ(2 слоя) R20(Rossvik) +РАБОТА	750Р
ЗАПЛАТКА КОРДОВАЯ(2 слоя) R23big(Rossvik) +РАБОТА	900Р
ЗАПЛАТКА КОРДОВАЯ(3 слоя) R33(Rossvik) +РАБОТА	900Р
ЗАПЛАТКА КОРДОВАЯ(3 слоя) R25big(Rossvik) +РАБОТА	1100Р
ЗАПЛАТКА КОРДОВАЯ(4 слоя) R35(Rossvik) +РАБОТА	1500Р
ЗАПЛАТКА КОРДОВАЯ(4 слоя) R42(Rossvik 4 СЛОЯ КОРДА) +РАБОТА	2000Р
ЗАПЛАТКА КОРДОВАЯ(2 слоя) (спецтехника) D-2(Rossvik) +РАБОТА	350Р
ЗАПЛАТКА КОРДОВАЯ(2 слоя) (спецтехника) D-3(Rossvik) +РАБОТА	450Р
ЗАПЛАТКА КОРДОВАЯ(2 слоя) (спецтехника) D-4(Rossvik) +РАБОТА	750Р
ЗАПЛАТКА КОРДОВАЯ(4 слоя) (спецтехника) D-5(Rossvik) +РАБОТА	900Р
ЗАПЛАТКА КОРДОВАЯ(4 слоя) (спецтехника) D-9(Rossvik) +РАБОТА	3000Р
<b><u>ТИР-ТОР(Германия)</u></b>	
ЗАПЛАТКА КОРДОВАЯ 112/116TL(ТИР-ТОР) +РАБОТА	400Р
ЗАПЛАТКА КОРДОВАЯ Р№04(спецтехника) (ТИР-ТОР) +РАБОТА	1600Р

Утверждаю:

генеральный директор Пищулин И.И